

TECHNICKÝ LIST

Lepidlo 1039 + Aktivátor 1090

(systém bez miešania)

Popis

1039 je gélóvôtvrdenélepidlo. Ide o takzvaný „no-mix“ systém (dvojjložkový systém), ktorý vyžaduje aktivátor 1090.

1039 +1090 je vhodný pre všetky aplikácie, kde sa vyžaduje dobrá odolnosť proti nárazu, odlupovaniu a dlhodobým vibráciám. 1039 +1090 vykazuje vynikajúcu pevnosť na kovoch, keramike a skle a odoláva širokému spektru meniacich sa klimatických podmienok.

Výhody •

Vysoká odolnosť proti nárazu a odlupovaniu

- Dobrá dlhodobá odolnosť voči tepelným cyklom
- Bez obsahu rozpúšťadiel, 100% reakívna látka
- Odolnosť voči vysokej teplote (do 150°C)
- Veľmi rýchle a úplné vytvrdnutie s aktivátorom 1090
- Veľmi krátke časy fixácie

Fyzikálne vlastnosti (kvapalný produkt)

Chemická báza	1039 1090	Modifikovaný uretán-akrylát Metakrylový ester
Systém vytvrdzovania		2-zložkový systém („bez zmiešania“)
Čas použiteľnosti		12 mesiacov pri 25 °C
Farba	1039 1090	Bezfarebný, priesvitný Mierne hnedá
Viskozita pri 25°C	(DIN EN ISO 2555, vreteno 6) 1039 pri 1 ot./min. pri 100 ot./min	~ 75 000 mPa·s ~ 3600 mPa·s
Viskozita pri 25°C	(DIN EN ISO 12092, metóda kužel /doska) 1090 (kužel 50, 100s -1)	~ 450 mPa·s
Hustota	1039 1090	~ 1,08 g/cm ³ ~ 0,98 g/cm ³

**BONDING +
SEALING +
ENCAPSULATION****Kisling**

Vlastnosti vytvrdzovania

pri 23 °C a veľ' kosti medzery 0,1 mm

Čas fixácie	> 1 N/mm ²	~ 30 sekúnd
Funkčný čas	> 10 N/mm ²	~ 180 sekúnd
Konečná sila		~ 4 hodiny

(Iná teplota a/alebo veľ' kost' medzery môže ovplyvniť rýchlosť vytvrdzovania)

Fyzikálne vlastnosti (vytvrdený produkt)

Tepelný rozsah - 55 °C až 150 °C

Pevnosť v šmyku v ťahu podľa a podľa a DIN EN 1465

Vytvrdzovacia a skúšobná teplota: 23 °C; kovy otryskanékorundom / čistenéplasty

Hliníková	> 15 N/mm ²
oceľ	> 15 N/mm ²
Nehrdzavejúca	> 15 N/mm ²
oceľ	> 10 N/mm ²
meďmosadz	> 8 N/mm ²

Ako použiť vaše produkty • Uistite

sa, že medzera lepidla je <0,1 mm ("menšia ako")

• Aktivátor 1090 musí byť aplikovaný ako jednotný film len na jednu časť.

Pozostáva zo 100% reaktívnej látky a nesmie sa odparovať. • Na druhú časť je potrebné naniestať dostatočné množstvo 1039 ako rovnomerný film. • Diely ihneď spojte (najneskôr po 10 minútach), pripievajte ich a nehybte s nimi skôr, ako uplynie čas fixácie (najmenej 30 sekúnd).

Miešanie komponentov sa vykonáva spájaním.

Preventívne

opatrenia Pre vašu vlastnú bezpečnosť si pozrite informácie v príslušnej karte bezpečnostných údajov a pre správne zaobchádzanie s „pokynmi pre používatel' a“.

Informácie v tomto údajovom liste sú založené na výsledkoch nášho výskumu a skúseností. Avšak tu uvedené návrhy týkajúce sa použitia, aplikácie a spracovania produktov (spoločne „metódy“) sú len nezáväznými odporúčaniami.

Je výlučne na užívatel'ovi, aby určil vhodnosť a bezpečnosť týchto metód na základe konkrétneho účelu užívatel' a pri používaní produktov. Predtým, ako sa spoločne rozhodnete na spoločnosť ohľadom bezpečnosti akýchkoľvek častí, ktorých spojíte pomocou produktov, je mimoriadne dôležité aby používatel' otestoval spoločnosť ohľadom bezpečnosti častí, ktorých spojíte. Ak tak neurobí, môže dôjsť k vážnemu zraneniu osôb. Vzhľadom na to, že používatel' vane produktov je vo výhradnej kontrole kupujúceho, spoločnosť Kisling Corporation výslovne odmieta všetky záruky, výslovne alebo predpokladané vrátane záruk predajnosti alebo vhodnosti na konkrétny účel, ktoré vyplývajú z predaja alebo používania produktov opísaných v tomto dokumente. Spoločnosť Kisling Corporation výslovne odmieta akúkoľvek zodpovednosť za následné náhodné alebo iné škody akéhokoľvek druhu, vrátane ušlého zisku. Zodpovednosť spoločnosti Kisling Corporation za škody nepresiahne kúpnu cenu použitých produktov.

TIS_1039+1090_e/PC/06.04.2023